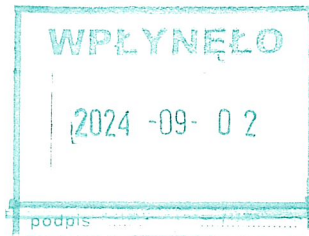




MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA  
WIELKOPOLSKIEGO



Poznań, 27.08.2024 r.

DSK-IV.7243.13.2022

## DECYZJA

Na podstawie art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b, art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4, ust. 5, ust. 6, ust. 7, ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „LS-PLUS” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Spornej 1, 61-709 Poznań

## ORZEKAM

- I. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do recyklingu odpadów w procesie produkcji gotowych wyrobów z paliwa alternatywnego (RDF) w Zakładzie zlokalizowanym w miejscowości Rudniki, gm. Opalenica, z zachowaniem następujących warunków:

1. **Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów**

NIP: 788 184 13 92

REGON: 634 273 738

2. **Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów**

- 2.1. **Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności**

Niniejsze pozwolenie obejmuje dwie instalacje do przetwarzania odpadów w procesie produkcji gotowych wyrobów z paliwa alternatywnego (RDF), pracujące w sześciu różnych wariantach. Instalacje zlokalizowane są na działkach ewidencyjnych nr: 249/24, 249/26, 249/36 oraz 249/41 obręb Rudniki, gm. Opalenica, do których Prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

#### **a) Instalacja I (linia I)**

Instalacja do rozdrabniania odpadów oraz do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności: 3 Mg/h, 72/dobę, 25 200 Mg/rok, znajdująca się w boksach nr 2 i hali jednostronnie otwartej.

W skład instalacji wchodzi:

- rozdrabniacz wstępny – 2 szt.,
- przesiewacz,
- rozdrabniacz stacjonarny,
- sito,
- taśmociąg z separatorami metali żelaznych i nieżelaznych,
- przenośniki (taśmociągi).

Odpady po dostarczeniu magazynowane są w boksach magazynowych nr 1 lub nr 2 i dalej kierowane do przetworzenia. Przed załadowaniem odpadów do rozdrabniacza ręcznie wysortowywane są wszelkie zanieczyszczenia np. metale, papier. Następnie odpady za pomocą ładowarki wsypywane są do rozdrabniacza stacjonarnego wstępnego lub do rozdrabniacza stacjonarnego końcowego (w zależności od wielkości partii lub wielkości poszczególnych elementów przeznaczonych do zmielenia). Rozdrobniony materiał podawany jest ładowarką na taśmociąg zasypowy, który kieruje odpady do przesiania na stacjonarnym przesiewaczu. Odsiane zanieczyszczenia (w tym piasek, kamienie) odprowadzane są taśmociągiem do kontenera lub pojemnika ustawionego poza halą. Dalej odpady transportowane są taśmociągiem do separatora wiroprowadowego celem oddzielenia metali nieżelaznych. Rozdrobnione i przesiane odpady stanowią tzw. paliwo alternatywne – RDF (odpad o kodzie 19 12 10), które jest przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. W procesie produkcji paliwa alternatywnego może nastąpić ubytek wody (poprzez odparowanie) na poziomie 3-7%.

#### **b) Instalacja II (linia II)**

Instalacja do aglomeracji odpadów oraz produkcji gotowych wyrobów wraz z prasą lub/i wtryskarkami i rozdrabniaczem (młyn) do aglomeratu o wydajności: 1,5 Mg/h, 36 Mg/dobę, 12 600 Mg/rok, znajdująca się w zamkniętej hali.

W skład instalacji wchodzi:

- zbiornik buforowy,
- aglomerator,
- młyn,
- prasa,
- wtryskarki,
- betoniarka.

Odpady podawane są przez zasyp buforowy, z którego przenośnikiem wznoszącym przekazywany jest do buforu aglomeratora. W specjalnym ślimakowym wewnętrznym przenośniku odpady poddawane są bardzo wysokiemu ciśnieniu oraz dodatkowo podgrzewane przez system grzałek elektrycznych. Uzyskana wewnątrz temperatura pozwala zagęścić

i uplastycznic odpady, które następnie są kierowane do prasy (produkcja wyrobu końcowego - monolitycznego) lub są studzone i kierowane do młyna.

Młyn pozwala na rozdrobnienie masy odpadów do tzw. granulatu. Rozdrobniony granulak może być gotowym produktem do sprzedaży lub dalej przetwarzany przy wykorzystaniu wtryskarek, gdzie produkowany jest wyrób końcowy na odpowiednio dobranych formach lub do betoniarki. Mieszanie granulatu z betonem odbywa się wewnątrz betoniarki, a następnie produkowane są bloczki typu lego, przy użyciu specjalnych form do betonu.

W instalacji II prowadzone są procesy odzysku R3 oraz R5 w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów. Odzysk odpadów metodą R3 dotyczy odpadów organicznych (zbudowanych głównie ze związków organicznych, np. polipropylenu, polietylenu, celulozy), natomiast metodą R5 odpadów nieorganicznych (w tym przypadku odpadów mineralnych - piasku zbudowanego z krzemionki). W procesie aglomeracji ubytek wody może wynosić 15-20 %. Odzysk metodą R3 oraz R5 prowadzi do utraty statusu odpadów w procesie produkcji wyrobów.

W zależności od oczekiwanego składu i właściwości produktu końcowego proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w niżej wymienionych wariantach technologicznych.

Instalacje mogą pracować niezależnie od siebie lub w jednym ciągu technologicznym – w zależności od wariantów pracy, przy czym dobór urządzeń wymienionych w instalacji II zależy od wariantu pracy instalacji.

#### **Warianty pracy instalacji:**

<b>Warianty:</b>	<b>Instalacja:</b>	<b>Proces:</b>	<b>Powstaje:</b>
Wariant I	Linia I	R12	19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne)
Wariant II	Linia I + Linia II	R3	Produkty z prasy (np. stopy do znaków drogowych, blaty robocze)
Wariant III	Linia I + Linia II	R3	Granulat
Wariant IV	Linia I + Linia II	R3	Produkty z wtryskarki (np. obrzeża do trawników)
Wariant VA	Linia I + Linia II	R3	Produkt betonowy
Wariant VB	Linia II	R5	Produkt betonowy

**2.1.1. WARIANT I:** polega na rozdrabnianiu odpadów w procesie odzysku R12, w wyniku którego powstaje odpad o kodzie 19 12 10 (paliwo alternatywne). W tym wariantcie proces prowadzony jest wyłącznie w instalacji I (linia I). Powstający odpad nie trafia na instalację II (linia II). Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie I zostały określone w pkt I.3.1.1. niniejszej decyzji.

**2.1.2. WARIANT II:** polega na rozdrabnianiu odpadów na linii I, a następnie w tym samym ciągu technologicznym odpady kierowane są do przetworzenia w procesie R3 na linii II. W wyniku przetworzenia następnie utrata statusu odpadów oraz powstaje gotowy produkt – produkty z prasy (np. stopy do znaków drogowych, blaty robocze). W tym wariantcie wykorzystywane są następnie instalacje i urządzenia:  
Instalacja I → Instalacja II → gotowy produkt.  
Instalacja I → zbiornik buforowy → aglomerator → prasa → gotowy produkt.  
Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie II zostały określone w pkt I.3.1.2. niniejszej decyzji.

- 2.1.3. WARIANT III:** polega na rozdrabnianiu odpadów na linii I, a następnie w tym samym ciągu technologicznym odpady kierowane są do przetworzenia w procesie R3 na linii II. W wyniku przetworzenia następuje utrata statusu odpadów oraz powstaje gotowy produkt – granulaty z tworzywa sztucznego.
- W tym wariantcie wykorzystywane są następujące instalacje i urządzenia:  
Instalacja I → Instalacja II → gotowy produkt (granulaty).
- Instalacja I → zbiornik buforowy → aglomerator → młyn → gotowy produkt (granulaty).
- Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie II zostały określone w pkt I.3.1.3. niniejszej decyzji.
- 2.1.4. WARIANT IV:** polega na rozdrabnianiu odpadów na linii I, a następnie w tym samym ciągu technologicznym odpady kierowane są do przetworzenia w procesie R3 na linii II. W wyniku przetworzenia następuje utrata statusu odpadów oraz powstaje gotowy produkt – np. galanteria ogrodowa (obrzeża trawnikowe, kraty, gwoździe).
- W tym wariantcie wykorzystywane są następujące instalacje i urządzenia:  
Instalacja I → Instalacja II → gotowy produkt (np. galanteria ogrodowa).
- Instalacja I → zbiornik buforowy → aglomerator → młyn → wtryskarka → gotowy produkt (np. galanteria ogrodowa).
- Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie II zostały określone w pkt I.3.1.4. niniejszej decyzji.
- 2.1.5. WARIANT VA:** polega na rozdrabnianiu odpadów na linii I, a następnie w tym samym ciągu technologicznym odpady kierowane są do przetworzenia w procesie R3 na linii II. W wyniku przetworzenia następuje utrata statusu odpadów oraz powstaje gotowy produkt – betonowe bloczki.
- Bloczki betonowe wykorzystywane są wyłącznie na potrzeby własne w Zakładzie np. do tworzenia ścian boksów magazynowych.
- W tym wariantcie wykorzystywane są następujące instalacje i urządzenia:  
Instalacja I → Instalacja II → gotowy produkt (betonowe bloczki).
- Instalacja I → zbiornik buforowy → aglomerator → młyn → betoniarka → gotowy produkt (betonowe bloczki).
- Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie II zostały określone w pkt I.3.1.5. niniejszej decyzji.
- 2.1.6. WARIANT VB:** polega na przetworzeniu odpadów wyłącznie na linii II w procesie odzysku R5.
- W wyniku przetworzenia następuje utrata statusu odpadów oraz powstaje gotowy produkt – betonowe bloczki.
- Bloczki betonowe wykorzystywane są wyłącznie na potrzeby własne w Zakładzie np. do tworzenia ścian boksów magazynowych.
- W tym wariantcie wykorzystywane są następujące instalacje i urządzenia:  
Instalacja II → produkt betonowy.
- Betoniarka → produkt betonowy.
- Odpady przeznaczone do przetworzenia w wariantcie II zostały określone w pkt I.3.1.6. niniejszej decyzji.

## 2.2. Źródła wytwarzania odpadów

W ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów wytwarzane są odpady związane z prowadzeniem procesu technologicznego w instalacji I oraz instalacji II. W niniejszej decyzji ujęto odpady powstające w wyniku eksploatacji ww. instalacji, tj. w wyniku ich użytkowania i utrzymywania w sprawności.

## 2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Wszystkie warianty pracy instalacji – serwisowanie i utrzymanie instalacji w sprawności</b>				
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2	Podstawowy skład chemiczny: oleje o różnej budowie otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe, węglowodorowe. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia – ciekły.
2.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2	Podstawowy skład chemiczny: przepracowana mieszanina węglodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodatków uszlachetniających np. związki metali, chloru, siarki, fosforu, itp. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia – ciekły.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20	Podstawowy skład chemiczny: Tekstylia (np. bawełna), papier (celuloza), trociny, które mogą być zanieczyszczone olejami (głównie węglowodory aromatyczne). Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne. Stan skupienia – stały.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polimery węglodorów), stopy metali (głównie Fe, Al., Cu, Cd). Stan skupienia – stały. Ekotoksyczne.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polimery węglodorów), stopy metali (głównie Fe, Al, Cu), rtęć. Stan skupienia – stały. Ekotoksyczne.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2	Podstawowy skład chemiczny: tekstylia (np. bawełna, poliester), papier (celuloza). Odpady palne, nasiąkliwe, stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polimery węglowodorów), stopy metali (głównie Fe, Al, Cu). Stan skupienia – stały, częściowo palne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1	
<b>WARIANT I funkcjonowania instalacji</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad palny, nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stal (Fe). Właściwości: odpad odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się. Odpad niepalny, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stopy metali (głównie Al, Cu). Właściwości: odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się, nie nasiąka cieczami, niepalny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 05	Szkło	500	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, pigmenty. Właściwości: odpad niepalny, w wysokich temperaturach stapia się, łatwo ulega uszkodzeniom mechanicznym, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpady o średniej odporności na uszkodzenia mechaniczne, palny, może nasiąkać cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	19 12 08	Tekstylnia	500	Podstawowy skład chemiczny: bawełna, poliester. Odpad nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, odkształcenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glebowe, (dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia). Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	24 174	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polimery węglowodorów), papier i drewno (celuloza, lignina, hemiceluloza). odpad palny, kaloryczny, o niewielkiej zawartości wilgoci, o dużym stopniu rozdrobnienia. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE I nie przekroczy 24 174 Mg/rok</b>				
<b>WARIANT II funkcjonowania instalacji</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad palny, nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stal (Fe). Właściwości: odpad odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się. Odpad niepalny, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stopy metali (głównie Al, Cu). Właściwości: odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się, nie nasiąka cieczami, niepalny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 05	Szkło	500	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, pigmenty. Właściwości: odpad niepalny, w wysokich temperaturach stapia się, łatwo ulega uszkodzeniom mechanicznym, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpady o średniej odporności na uszkodzenia mechaniczne, palny, może nasiąkać cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 08	Tekstylia	500	Podstawowy skład chemiczny: bawełna, poliester. Właściwości: Odpad nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, odkształcenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glebowe, (dwutlenek krzemu, węgiel sodu, węgiel wapnia). Właściwości: Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Podstawowy skład chemiczny: w przeważającej części zbudowany ze związków organicznych (np. polietylenu, polipropylenu, celulozy, bawełny) z niewielką zawartością związków nieorganicznych (np. krzemionka pochodząca np. z włókna szklanego). Właściwości: odpad palny, kaloryczny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE II nie przekroczy 12 000 Mg/rok</b>				
<b>WARIANT III funkcjonowania instalacji</b>				



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad palny, nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, pod wpływem gniewienia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stal (Fe). Właściwości: odpad odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się. Odpad niepalny, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stopy metali (głównie Al, Cu). Właściwości: odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się, nie nasiąka cieczami, niepalny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Podstawowy skład chemiczny: tworzywo sztuczne (np. PP, PE). Właściwości: odpad stały w postaci granulatu lub masy z aglomeratora, palny, nienasiąkliwy.
5.	19 12 05	Szkło	500	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, pigmenty. Właściwości: odpad niepalny, w wysokich temperaturach stapia się, łatwo ulega uszkodzeniom mechanicznym, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpady o średniej odporności na uszkodzenia mechaniczne, palny, może nasiąkać cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 08	Tekstylia	500	Podstawowy skład chemiczny: bawełna, poliester. Właściwości: Odpad nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, odkształcenia, pod wpływem gniewienia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glebowe, (dwutlenek krzemu, węgiel sodu, węgiel wapnia). Właściwości: Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE III nie przekroczy 12 000 Mg/rok</b>				
<b>WARIANT IV funkcjonowania instalacji</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad palny, nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stal (Fe). Właściwości: odpad odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach topi się. Odpad niepalny, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stopy metali (głównie Al, Cu). Właściwości: odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach topi się, nie nasiąka cieczami, niepalny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 05	Szkoło	500	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, pigmenty. Właściwości: odpad niepalny, w wysokich temperaturach topi się, łatwo ulega uszkodzeniom mechanicznym, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpady o średniej odporności na uszkodzenia mechaniczne, palny, może nasiąkać cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	19 12 08	Tekstylia	500	Podstawowy skład chemiczny: bawełna, poliester. Właściwości: Odpad nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, odkształcenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glebowe, (dwutlenek krzemu, węgiel sodu, węgiel wapnia). Właściwości: Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Podstawowy skład chemiczny: w przeważającej części zbudowany ze związków organicznych (np. polietylenu, polipropylenu, celulozy, bawełny) z niewielką zawartością związków nieorganicznych (np. krzemionka pochodząca np. z włókna szklanego). Właściwości: odpad palny, kaloryczny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE IV nie przekroczy 12 000 Mg/rok</b>				
<b>WARIANT VA funkcjonowania instalacji</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: odpad palny, nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stal (Fe). Właściwości: odpad odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się. Odpad niepalny, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Podstawowy skład chemiczny: stopy metali (głównie Al, Cu). Właściwości: odporny na uszkodzenia mechaniczne oraz na zgniatanie, w wysokich temperaturach stapia się, nie nasiąka cieczami, niepalny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	19 12 05	Szkło	500	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, pigmenty. Właściwości: odpad niepalny, w wysokich temperaturach stapia się, łatwo ulega uszkodzeniom mechanicznym, nie nasiąka cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpady o średniej odporności na uszkodzenia mechaniczne, palny, może nasiąkać cieczami. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 12 08	Tekstylia	500	Podstawowy skład chemiczny: bawełna, poliester. Właściwości: Odpad nasiąkliwy, o małej odporności mechanicznej na zgniecenia, odkształcenia, pod wpływem zgniecenia nie kruszy się. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glebowe, (dwutlenek krzemu, węglan sodu, węglan wapnia). Właściwości: Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Podstawowy skład chemiczny: w przeważającej części zbudowany ze związków organicznych (np. polietylenu, polipropylenu, celulozy, bawełny) z niewielką zawartością związków nieorganicznych (np. krzemionka pochodząca np. z włókna szklanego). Właściwości: odpad palny, kaloryczny. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

**Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE VA nie przekroczy 12 000 Mg/rok**

**Sumaryczna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANTACH II, III, IV i VA nie przekroczy 12 000 Mg/rok**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>WARIANT VB funkcjonowania instalacji</b>				
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Podstawowy skład chemiczny: głównie minerały glabowe, (dwutlenek krzemu, węgiel sodu, węgiel wapnia). Właściwości: Odpad niepalny, nasiąkliwy. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
<b>Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w WARIANCIE VB nie przekroczy 10 000 Mg/rok</b>				
<b>Sumaryczna masa wytwarzanych odpadów we wszystkich wariantach pracy instalacji nie przekroczy 24 174 Mg/rok</b>				

#### 2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Wszystkie czynności i prace prowadzone na terenie Zakładu, w tym związane z przetwarzaniem odpadów prowadzone są z uwzględnieniem racjonalnego wykorzystywania materiałów eksploatacyjnych (np. czysciwa) oraz narzędzi.

Zapewnienie ochrony środowiska, a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego polega na odpowiednim magazynowaniu odpadów – wewnątrz hali lub na utwardzonym, szczelnym placu.

Pojemniki i kontenery przeznaczone do magazynowania odpadów są zbudowane z materiału odpornego na przechowywanie w nich substancji.

Procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w taki sposób, aby jak największa ilość odpadów mogła być poddana recyklingowi.

Wnioskodawca prowadzi nadzór nad pracami, który zapewnia szybkie wychwycenie nieprawidłowości, a także prowadzi cykliczne przeglądy i konserwacje, które zapobiegają awariom instalacji.

#### 2.5. Miejsca i sposoby magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów oraz opis dalszego sposobu gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane w paletopojemnikach w hali magazynowej. Odpady magazynowane zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Po uzbieraniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
2.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w pojemniku lub worku ustawionym w kantorku wewnątrz hali. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane luzem na wyznaczonej półce, w pojemnikach lub w kartonach ustawionych wewnątrz hali. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane na hali przy linii do aglomeracji odpadów lub w pojemniku lub opisanym worku w kantorku wewnątrz hali. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane na regale w wyznaczonym miejscu lub w pojemniku ustawionym wewnątrz hali. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
4.	19 12 01	Papier i tektura	
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach ustawionych przy hali lub w boksach nr 1 lub w boksach nr 2. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	19 12 05	Szkło	
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
10.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach ustawionych przy hali lub w boksach nr 1 lub w boksach nr 2. Po uzbierniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerze ustawionym obok hali oraz w boksach 1 i boksach 2. Po uzbieraniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania - kierowany na własną instalację do aglomeracji w celu przetworzenia (odzysk R3)
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze ustawionym obok hali oraz w boksach 1 i boksach 2. Po uzbieraniu partii transportowej, odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania i/lub przetwarzania.

## 2.6. Warunki postępowania z wytwarzanymi odpadami

- a) Wytwarzane odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zwłaszcza gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także zgodnie z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Miejsca magazynowania odpadów należy odpowiednio oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.
- b) W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy zagospodarowywać we własnym zakresie lub przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, które posiadają uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.
- c) Oleje odpadowe należy magazynować zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.
- d) Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie.

## 2.7. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów: od dnia 27.08.2024 r. do dnia 27.08.2034 r.

### 3. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów

#### 3.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

##### 3.1.1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT I (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25 200
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	25 200
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	25 200
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	25 200
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	25 200
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	25 200
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	25 200
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25 200
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25 200
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	25 200
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25 200
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25 200
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25 200
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25 200
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25 200
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25 200
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25 200
18.	16 01 03	Zużyte opony	25 200
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25 200
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25 200
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	25 200
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25 200
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25 200
24.	19 12 01	Papier i tektura	25 200
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 200
26.	19 12 08	Tekstylia	25 200
27.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	25 200
28.	20 01 10	Odzież	25 200
29.	20 01 11	Tekstylia	25 200



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
30.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25 200
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	25 200
<b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE I nie przekroczy 25 200 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach również nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b>			

### 3.1.2. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT II (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 600
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	12 600
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	12 600
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	12 600
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	12 600
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	12 600
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	12 600
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 600
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	12 600
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	12 600
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 600
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 600
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 600
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 600
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 600
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 600
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12 600
18.	16 01 03	Zużyte opony	12 600
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 600
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12 600
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 600
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 600
23.	19 12 01	Papier i tektura	12 600
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 600
25.	19 12 08	Tekstylia	12 600
26.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	12 600

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
27.	20 01 10	Odzież	12 600
28.	20 01 11	Tekstylia	12 600
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 600
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	12 600
<p><b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE II nie przekroczy 12 600 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANTACH II, III, IV, VA i VB również nie przekroczy 12 600 Mg/rok.</b>  <b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b></p>			

### 3.1.3. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT III (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 600
2.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	12 600
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 600
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 600
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 600
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 600
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 600
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 600
9.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	12 600
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 600
<p><b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE III nie przekroczy 12 600 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANTACH II, III, IV, VA i VB również nie przekroczy 12 600 Mg/rok.</b>  <b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b></p>			

### 3.1.4. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT IV (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 600
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	12 600
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	12 600
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	12 600

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	12 600
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	12 600
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	12 600
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 600
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	12 600
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	12 600
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 600
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 600
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 600
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 600
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 600
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 600
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12 600
18.	16 01 03	Zużyte opony	12 600
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 600
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12 600
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 600
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 600
23.	19 12 01	Papier i tektura	12 600
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 600
25.	19 12 08	Tekstyliia	12 600
26.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	12 600
27.	20 01 10	Odzież	12 600
28.	20 01 11	Tekstyliia	12 600
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 600
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	12 600
<p><b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE IV nie przekroczy 12 600 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANTACH II, III, IV, VA i VB również nie przekroczy 12 600 Mg/rok.</b>  <b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach i nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b></p>			

**3.1.5. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT VA (proces R3)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 600
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	12 600

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	12 600
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	12 600
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	12 600
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	12 600
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	12 600
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 600
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	12 600
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	12 600
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 600
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 600
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 600
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 600
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 600
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 600
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12 600
18.	16 01 03	Zużyte opony	12 600
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 600
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	12 600
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 600
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12 600
23.	19 12 01	Papier i tektura	12 600
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 600
25.	19 12 08	Tekstylika	12 600
26.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	12 600
27.	20 01 10	Odzież	12 600
28.	20 01 11	Tekstylika	12 600
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 600
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	12 600
<p><b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE VA nie przekroczy 12 600 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANTACH II, III, IV, VA i VB również nie przekroczy 12 600 Mg/rok.</b></p> <p><b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b></p>			

### 3.1.6. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji – WARIANT VB (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 08 02	Zawartość piaskowników	12 600
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 600
<b>Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANCIE VB nie przekroczy 12 600 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów w WARIANTACH II, III, IV, VA i VB również nie przekroczy 12 600 Mg/rok. Maksymalna łączna masa przetwarzanych odpadów we wszystkich wariantach nie przekroczy 25 200 Mg/rok.</b>			

### 3.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w poszczególnych wariantach technologicznych zostały określone w punkcie I.2.3. niniejszej decyzji.

### 3.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzone jest w instalacjach, zlokalizowanych na działkach ewidencyjnych nr: 249/24, 249/26, 249/36 oraz 249/41 obręb Rudniki, gm. Opalenica, do których Prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

Wnioskodawca oświadczył, iż jego działalność nie jest związana z przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

### 3.4. Metoda przetwarzania odpadów wraz z opisem procesów technologicznych, warunkami utraty statusu odpadów oraz mocami przerobowymi instalacji do przetwarzania odpadów

#### Metoda przetwarzania odpadów

**R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – WARIANT I.

**R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – WARIANTY II, III, IV, VA.

**R5** - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – WARIANT VB.

#### Opis procesu technologicznego

Proces przetwarzania odpadów odbywa się w dwóch instalacjach (linia nr I oraz linia nr II). Opis poszczególnych instalacji oraz procesów przetwarzania odpadów jak i poszczególnych wariantów pracy instalacji został określony w pkt I.2.1. niniejszej decyzji.

## Moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji I – rozdrabnianie odpadów oraz produkcja paliwa alternatywnego wynosi: 3 Mg/h, 72/dobę, 25 200 Mg/rok.

Moc przerobowa instalacji II - aglomeracja odpadów oraz produkcja gotowych wyrobów wraz z prasą lub/i wtryskarkami i rozdrabniaczem (młyn) do aglomeratu wynosi:  
1,5 Mg/h, 36 Mg/dobę, 12 600 Mg/rok.

## Warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach

- Dla niżej wymienionych odpadów kierowanych do przetworzenia w procesach odzysku R3 oraz R5 w poszczególnych wariantach pracy instalacji przewidywana jest utrata statusu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania	Wariant pracy instalacji
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	R3	II, III, IV, VA
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	R3	II, IV, VA
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	R3	II, IV, VA
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	R3	II, III, IV, VA
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R3	II, IV, VA
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R3	II, IV, VA
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	R3	II, IV, VA
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R3	II, III, IV, VA
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	R3	II, IV, VA
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	R3	II, IV, VA
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	R3	II, III, IV, VA
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R3	II, IV, VA
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3	II, III, IV, VA
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R3	II, IV, VA
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R3	II, IV, VA
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R3	II, IV, VA
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R3	II, IV, VA
18.	16 01 03	Zużyte opony	R3	II, IV, VA
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R3	II, III, IV, VA
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R3	II, IV, VA
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R3	II, III, IV, VA
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R3	II, IV, VA
23.	19 08 02	Zawartość piaskowników	R5	VB
24.	19 12 01	Papier i tektura	R3	II, IV, VA
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R3	II, III, IV, VA
26.	19 12 08	Tekstylią	R3	II, IV, VA

27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	VB
28.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	R3	II, III, IV, VA
29.	20 01 10	Odzież	R3	II, IV, VA
30.	20 01 11	Tekstylia	R3	II, IV, VA
31.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	R3	II, III, IV, VA
32.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	R3	II, IV, VA

- Do przetworzenia wykorzystywane są jedynie odpady spełniające wymagania jakościowe. Przyjmowane odpady są każdorazowo sprawdzane pod kątem ich jednorodności, czystości oraz przydatności w danym procesie produkcyjnym. Do przetworzenia nie są przyjmowane odpady o właściwościach niebezpiecznych oraz pochodzące z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
- Uzyskane w procesach przetwarzania produkty (m.in. stopy do znaków drogowych, błądy robocze, granulaty z tworzywa sztucznego, galanteria ogrodowa, bloczki betonowe) są powszechnie stosowane i istnieje na nie zapotrzebowanie na rynku.
- W Zakładzie prowadzona jest bieżąca wewnętrzna kontrola jakości na każdym etapie przetwarzania odpadów (m.in. skład wsadu, półproduktów, kontrola temperatury płynięcia, wymiary i wygląd produktów, właściwa wytrzymałość).
- Wewnątrzzakładowa kontrola poszczególnych produktów prowadzona jest codziennie dla próbek pobieranych losowo z wyrobów wyprodukowanych w danym dniu. Sprawdzanie zgodności z wymaganiami dla określonego produktu.
- Kontrola zewnętrzna produktów prowadzona przez akredytowane laboratorium prowadzona jest okresowo, w zależności od ilości wytworzonych produktów.

Rodzaj oraz częstotliwość badań wytwarzanych produktów w poszczególnych wariantach pracy instalacji:

Badany parametr	Wymagania	Częstotliwość badań
<b>Monolityczne produkty powstałe na prasie np. stopy do znaków drogowych, błądy robocze – wytwarzane w wariantcie II pracy instalacji</b>		
Identyfikacja materiałów i zanieczyszczeń (wg metodyki laboratorium badawczego)	Właściwe dla określonego typu zastosowań	Dla każdego wyprodukowanego 300 Mg produktów, nie rzadziej niż raz w roku.
Badanie odporności wyrobów na światło i warunki pogodowe (wg PN-EN ISO 16474-2)	Brak zmian powodujących dyskwalifikację produktu	
Badanie udarności (wg PN-EN-ISO-179)	Właściwa dla danego rodzaju produktu	
Badanie odporności wyrobów na temperaturę (wg PN-EN 60068)	Brak zmian powodujących dyskwalifikację produktu	
<b>Granulaty tworzyw sztucznych - wytwarzany w wariantcie III pracy instalacji</b>		
Wskaźnik prędkości płynięcia (wg PN-EN ISO 1133)	Właściwy dla danej grupy polimerów	Dla każdego rodzaju granulatu – dla każdego wyprodukowanego 150 Mg, nie rzadziej niż raz w roku.
Identyfikacja materiałów i zanieczyszczeń (wg metodyki laboratorium badawczego)	Skład właściwy dla rodzaju granulatu	

Badany parametr	Wymagania	Częstotliwość badań
Badanie uderności (wg PN-EN ISO 179 lub PN-EN ISO 180)	Odpowiednia dla planowanego zastosowania	
Zawartość wody (wg PN-EN ISO 62)	Odpowiednia dla planowanego zastosowania	
<b>Galanteria ogrodowa np. obrzeża ogrodowe, kraty parkingowe, gwoździe i uchwyty - wytwarzane w wariantach IV pracy instalacji.</b>		
Badanie wytrzymałości przy rozciąganiu (wg PN-EN-ISO 527)	Dla obrzeży $\geq 0,88 \cdot H^{-1,02}$ MPa (H - wysokość obrzeża w metrach)	Dla każdego wyprodukowanego 100 Mg produktów, nie rzadziej niż raz w roku.
Badanie wytrzymałości na ściskanie (wg PN-EN-ISO-604)	Właściwa dla danego rodzaju produktu	
<b>Błoczki betonowe - wytwarzane w wariantach V A i V B pracy instalacji</b>		
Badanie wytrzymałości na ściskanie wg PN-EN 12390	Odpowiednia dla planowanego zastosowania	Dla każdego wariantu produkcji – dla pierwszych dwóch partii produktu, a następnie co najmniej raz w roku.
Badanie nasiąkliwości i mrozoodporności betonu (wg PN-88/B-06250)		

- Gotowe produkty są każdorazowo dostosowane do wymagań klienta i planowanego zastosowania.
- Stosowanie powstałych produktów w żaden sposób nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska – produkty nie posiadają właściwości toksycznych. Wszystkie wytworzone produkty stosowane są głównie na zewnątrz budynków w pracach montażowych i tworzeniu mocowań. Żadne z wyrobów nie są przewidziane do kontaktu z żywnością.
- Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, należy traktować jako odpady.
- Należy magazynować odpady zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Odpady i przedmioty, które utraciły status odpadów są magazynowane rozdzielnie, zgodnie z art. 15 ustawy o odpadach.

### 3.5. Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetwarzania (wszystkie warianty pracy instalacji)

#### 3.5.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów i inne wymagania związane z magazynowaniem odpadów

- a. Odpady przetwarzane są magazynowane luzem, w pojemnikach lub w workach ustawionych w boksach nr 1 lub w boksach nr 2.
- b. Odpady przetwarzane należy magazynować zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).
- c. Miejsce magazynowania odpadów należy oznakować. Odpady należy magazynować w miejscu wydzielonym (odrębnie z otrzymywanymi produktami), niedostępnym dla osób postronnych.



**3.5.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku (wszystkie warianty pracy instalacji)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	262	25 200
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	262	25 200
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	262	25 200
4.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	262	25 200
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	262	25 200
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	262	25 200
7.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	262	25 200
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	262	25 200
9.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	262	25 200
10.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	262	25 200
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	262	25 200
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	262	25 200
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	262	25 200
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	262	25 200
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	262	25 200
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	262	25 200
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	262	25 200
18.	16 01 03	Zużyte opony	262	25 200
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	262	25 200
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	262	25 200
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	262	25 200
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	262	25 200
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	262	25 200
24.	19 08 02	Zawartość piaskowników	262	12 600
25.	19 12 01	Papier i tektura	262	25 200
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	262	25 200

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
27.	19 12 08	Tekstylia	262	25 200
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	262	12 600
29.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych	262	25 200
30.	20 01 10	Odzież	262	25 200
31.	20 01 11	Tekstylia	262	25 200
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	262	25 200
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	262	25 200
<b>Maksymalna łączna masa magazynowanych odpadów</b>			<b>262</b>	<b>25 200</b>

**3.5.3.** Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **280 Mg**.

**3.5.4.** Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **1354,85 Mg**.

### **3.6. Warunki przetwarzania odpadów**

- a) Należy przyjmować do przetworzenia wyłącznie odpady określone w niniejszej decyzji oraz kontrolować jakość odpadów pod względem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem.
- b) Należy odmówić przyjęcia odpadów przewidzianych do przetwarzania, w przypadku wątpliwości co do ich składu i właściwości.
- c) W stosunku do odpadów o kodzie 19 12 12 przyjmować wyłącznie odpady niestanowiące pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych.
- d) Należy prawidłowo prowadzić przetwarzanie odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w przedmiotowej decyzji oraz przepisach prawa, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi albo środowiska.
- e) Odpady przewidziane do przetworzenia należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia i zagrożenia, które mogą powodować te odpady

oraz zgodnie z wymaganiami rozporządzenia dotyczącego szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także warunkami ochrony przeciwpożarowej. Nie doprowadzać do przepełnienia miejsc magazynowych na terenie Zakładu.

**3.7. Termin obowiązywania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów:** od dnia 27.08.2024 r. do dnia 27.08.2034 r.

**4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  
– zgodnie z „*Operatem przeciwpożarowym (...)*” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, załączonym do wniosku o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w szczególności:

- Dla zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego w zakresie magazynowania odpadów należy zapewnić:
  - podręczny sprzęt gaśniczy wskazany na zagospodarowaniu terenu wraz z jego lokalizacją (załącznik do operatu),
  - opracowanie Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego oraz umieszczenie jej w widocznych miejscach,
  - oznakowanie miejsc lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego,
  - przeszkolenie pracowników realizujących zadania związane z gospodarką odpadową z zasad BHP, p.poż oraz przepisów ochrony środowiska,
  - szkolenia pracowników z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego – minimum raz w roku,
  - zakaz używania otwartego ognia oraz palenia tytoniu w obrębie 10 m od sekcji magazynowych
  - utrzymanie w pełnej sprawności technicznej funkcjonalnej urządzeń przeciwpożarowych oraz gaśnic oraz zapewnić swobodny dostęp do nich,
  - punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpieczyć przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych,
  - odległość z każdego miejsca do podręcznego sprzętu gaśniczego nie będzie przekraczać 50 m,
  - szerokość sekcji magazynowych nie przekraczających wartości wskazanych na zagospodarowaniu terenu (załącznik do operatu),
  - swobodny przejazd do stref pożarowych pojazdom straży pożarnej,
  - badania ciśnienia i wydajności hydrantów wewnętrznych oraz zewnętrznych min. raz w roku.
- Na terenie Zakładu wyznaczono 4 strefy pożarowe: SP1, SP2 i SP3 obejmujące magazynowanie odpadów oraz strefa pożarowa SP4 obejmująca budynek socjalno – biurowy. Strefy kwalifikuje się do grupy PM.
  - Strefa SP1 – powierzchnia 872 m<sup>2</sup>, gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d \leq 1000 \text{ MJ/m}^2$ .
  - Strefa SP2 - powierzchnia 675,63 m<sup>2</sup>, gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d > 4000 \text{ MJ/m}^2$ .
  - Strefa SP3 – powierzchnia 416,72 m<sup>2</sup>, gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d > 4000 \text{ MJ/m}^2$ .

- Strefa SP4 – powierzchnia 85,50 m<sup>2</sup>, z uwagi na zakwalifikowanie strefy pożarowej do ZL III nie określono gęstości obciążenia ogniowego.

Dla stref pożarowych zapewniono przejścia ewakuacyjne zgodnie z wymaganiami prawnymi.

- Budynki są wyposażone w oświetlenie awaryjne (ewakuacyjne).
- Dla budynku hali oraz budynku biurowo – socjalnego zapewniono wyłączniki przeciwpożarowe prądu.
- Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona jest poprzez hydranty nadziemne oraz zbiornik ppoż o pojemności 330 m<sup>3</sup>.

## **II. Zastrzec, że wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń Posiadacz odpadów jest zobligowany do:**

1. **ustanawiania** kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych, przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do recyklingu odpadów;
2. **przedkładania** Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń określił Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 5.01.2024 r.

### **UZASADNIENIE**

W dniu 29.03.2022 r., do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „LS-PLUS” sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Spornej 1, 61-709 Poznań, o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do recyklingu odpadów w procesie produkcji gotowych wyrobów z paliwa alternatywnego (RDF) w zakładzie zlokalizowanym w miejscowości Rudniki, gm. Opalenica.

Ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytwarzanych w okresie roku w związku z eksploatacją ww. instalacji przekracza odpowiednio 1 Mg i 5 000 Mg.

Wobec powyższego, zgodnie z art. 180a ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Właściwość rzeczowa Marszałka Województwa Wielkopolskiego w rozpatrywanej sprawie wynika z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, w związku z art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady

Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania wyjaśniającego, wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedstawionego wniosku. W dniu 1.09.2022 r. do tutejszego Organu wpłynęło podanie o przedłużenie terminu na złożenie stosownych uzupełnień do wniosku do dnia 30.09.2022 r. Ponadto, w dniu 27.09.2022 r. do tutejszego Organu wpłynęło ponowne podanie o przedłużenie terminu na złożenie stosownych uzupełnień do wniosku do dnia 15.11.2022 r. Przedłożony wniosek został umotywowany oczekiwaniem na odpowiedź od Burmistrza Opalenicy w zakresie możliwości przetwarzania części odpadów w ramach posiadanej decyzji środowiskowej. W związku z powyższym, postanowieniem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 7.10.2022 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego przedłużył termin na usunięcie braków formalnych do dnia 15.11.2022 r. Wniosek pismem z dnia 10.11.2022 został uzupełniony w żądanym zakresie. Ponadto, pismami z dnia 21.11.2022 r. oraz z dnia 24.05.2024 r. i z dnia 7.06.2024 r.

Wnioskodawca przedstawił dodatkowe wyjaśnienia w sprawie.

Po analizie przedstawionej dokumentacji, na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Wielkopolskiego zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Wielkopolskiego, pismem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 18.05.2023 r. zwrócił się do Burmistrza Opalenicy z prośbą o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Postanowieniem znak: GK.6234.2.2023.ES z dnia 5.06.2023 r. Burmistrz Opalenicy pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Mając na uwadze art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 18.05.2023 r. tutejszy Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, pod względem spełniania warunków ochrony przeciwpożarowej. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nowym Tomyślu, postanowieniem znak: PRZ.52805.16.3.2023 z dnia 6.06.2023 r., stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie będącym załącznikiem do wniosku.

Na podstawie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, pismem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 18.05.2023 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, wraz z przedstawicielem Departamentu Zarządzania Środowiskiem i Klimatu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. W toku kontroli Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 7.08.2023 r. zwrócił się o przedstawienie przez Wnioskodawcę dodatkowych wyjaśnień w sprawie. Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego pismem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 12.09.2023 r. wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedstawionego wniosku. Pismem z dnia 27.09.2023 r. Wnioskodawca przedstawił stosowne uzupełnienia, które zostały przekazane Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

W wyniku ustaleń przedmiotowej kontroli, Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: LDI.7023.150.2023.SN z dnia 27.10.2023 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska działalności prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „LS-PLUS” sp. z o.o.

Zgodnie z art. 48a ust. 1-4 ustawy o odpadach – posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach;
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy;

– w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Uwzględniając ww. regulacje, Wnioskodawca zadeklarował formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej obejmującej kwotę 168 000,00 zł (słownie: sto sześćdziesiąt osiem tysięcy złotych).

Tutejszy Organ uznał, że powyższe spełnia ustawowe wymagania i pozwoli na pokrycie kosztów wykonania zastępczego, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Stosownie do art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Wielkopolskiego, postanowieniem znak: DSK-IV.7243.13.2022 z dnia 5.01.2024 r., określił ww. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w związku z funkcjonowaniem instalacji do recyklingu odpadów w procesie produkcji gotowych wyrobów z paliwa alternatywnego (RDF) w Zakładzie zlokalizowanym w miejscowości Rudniki, gm. Opalenica. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, Wnioskodawca, w dniu 23.01.2024 r. przedłożył tutejszemu Organowi oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń (art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach). Natomiast właściwy organ przechowuje złożone przez posiadacza odpadów dokumenty potwierdzające wniesienie zabezpieczenia roszczeń przez cały okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 12 ww. ustawy).

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach – w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, wbrew obowiązkowi, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia, niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5 tejże ustawy.

Na gruncie rozpatrywanej sprawy wymaga podkreślenia, że gwarancja ubezpieczenia obejmuje okres do dnia 21.01.2027 r. godz. 24.00. Z tego względu tutejszy Organ uznał za wskazane zastrzec w sentencji niniejszej decyzji (pkt II), że Posiadacz odpadów jest zobligowany do:

- 1) ustanawiania kolejnych zabezpieczeń roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowych,

przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod sankcją cofnięcia posiadanego zezwolenia na przetwarzanie odpadów;

- 2) przedkładania Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oryginałów gwarancji ubezpieczeniowych, o których mowa w pkt 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania dokumentu ubezpieczenia (gwarancji).

Powyższe ma na celu zapewnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji i obowiązku, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W przypadku nieutrzymywania przez Prowadzącego przetwarzanie odpadów zabezpieczenia roszczeń, w drodze kolejnych gwarancji ubezpieczeniowych, tutejszy Organ będzie zobligowany do cofnięcia udzielonego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, stosownie do art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach.

Natomiast obowiązek przedkładania oryginałów poszczególnych gwarancji ubezpieczeniowych stanowi odzwierciedlenie postanowień art. 48a ust. 12 ustawy o odpadach, w którym mowa jest o przechowywaniu, przez właściwy organ, złożonych przez posiadacza odpadów dokumentów potwierdzających wniesienie zabezpieczenia roszczeń.

Jednocześnie należy zauważyć, że w myśl art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach – w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość lub formę określonego zabezpieczenia roszczeń, Prowadzący przetwarzanie jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przywołane regulacje stosuje się do pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach).

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, tutejszy Organ zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w toku postępowania administracyjnego. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach. Do wniosku dołączona została decyzja Burmistrza Opalenicy znak: GK.6220.16.2018.ES.21 z dnia 18.04.2019 r. określająca środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu prowadzenia prac badawczo-rozwojowych związanych z wytworzeniem linii pilotażowej do recyklingu odpadów w postaci produkcji gotowych wyrobów z paliwa alternatywnego – RDF” planowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 249/24, 249/26, 249/36, 249/41 obręb Rudniki, gmina Opalenica, powiat nowotomyski, województwo wielkopolskie. Zapisy dotyczące gospodarki odpadami są zgodne z zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono numery NIP i REGON Posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz opis ich dalszego zagospodarowania, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wnioskodawca prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesach:

**R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i **R5** - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w decyzji określono rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, opis procesu technologicznego, moc przerobową instalacji, a także miejsca i sposoby oraz dalsze warunki dotyczące magazynowania przewidzianych do przetwarzania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, o ile ich przetwarzanie i wytwarzanie odbywało się będzie zgodnie z warunkami niniejszej decyzji. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach wyznaczonych oraz odpowiednio oznakowanych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Wytwarzane odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania. Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Działalność Wnioskodawcy prowadzona zgodnie z wymogami określonymi w niniejszej decyzji oraz w szczegółowych przepisach prawa, nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów zostało wydane na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Termin obowiązywania decyzji w zakresie przetwarzania odpadów, został określony również na okres 10 lat, zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy o odpadach.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.



Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

**Wobec obowiązku udostępnienia niniejszej decyzji w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (art. 170 ust. 1c ustawy o odpadach), decyzja stanie się ostateczna, jeżeli w ciągu 14 dni od dnia upływu terminu jej udostępnienia, uprawniona organizacja ekologiczna lub strona postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie skorzystają z prawa do złożenia odwołania.**

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w kwocie 506,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych – ul. Libelta 16/20, 61-706 Poznań, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Malgorzata Knieć-Łączkiewicz  
ZASTĘPCA DYREKTORA DEPARTAMENTU  
ZARZĄDZANIA ŹRÓDEŁMI WODNYMI

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „LS-PLUS” sp. z o.o.  
ul. Sporna 1, 61-709 Poznań  
Adres do korespondencji:  
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „LS-PLUS” sp. z o.o.  
Zakład Produkcyjny w Opalenicy  
ul. Przemysłowa 1, 64-330 Opalenica
2. Departament Korzystania i Informacji o Środowisku (wersja elektroniczna pdf)
3. Aa x 2

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań